



(51) МПК

B23H 9/06 (2006.01)

B23H 7/00 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(21)(22) Заявка: 2012140007/02, 18.09.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
18.09.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 18.09.2012

(43) Дата публикации заявки: 27.03.2014 Бюл. № 9

(45) Опубликовано: 20.02.2015 Бюл. № 5

(56) Список документов, цитированных в отчете о
поиске: SU 973271 A1, 15.11.1982. RU 2284882
C1, 10.10.2006. SU 1808550 A1, 15.04.1993. RU
99365 U1, 20.11.2010. DE 19914867 A1,
12.10.2000

Адрес для переписки:

394026, г.Воронеж, Московский просп., 14,
ГОУВПО "ВГТУ", патентный отдел

(72) Автор(ы):

Смоленцев Владислав Павлович (RU),
Козлов Андрей Александрович (RU),
Смоленцев Евгений Владиславович (RU),
Козлов Александр Михайлович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
профессионального образования
"Воронежский государственный технический
университет" (RU)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОГО МАРКИРОВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ
МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ДЕТАЛИ ПОД УПРУГИМ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПОКРЫТИЕМ И СПОСОБ
С ЕГО ПРИМЕНЕНИЕМ

(57) Формула изобретения

1. Устройство для электрохимического маркирования поверхности металлической детали под упругим диэлектрическим покрытием, содержащее инжектор для электролита с изолированными друг от друга металлическими соплами, которые индивидуальными проводами подключены к коммутатору, формирующему контур информационных знаков и соединенному с источником униполярного импульсного тока, причем в инжекторе установлена диэлектрическая траверса, через которую проходят штоки, к которым от коммутатора проведены индивидуальные проводники и которые расположены в крышках клапанов, закрывающих с нерабочей стороны упомянутые сопла внутри инжектора, при этом между траверсой и крышками установлены упругие элементы, а на прилегающих к соплам участках крышек закреплены пьезоэлементы, подключенные в электрическую цепь.

2. Устройство по п.1, отличающееся тем, что на крышках клапанов закреплены и помещены в сопла упругие контактные пластины с суммарной площадью контакта не менее площади, необходимой для передачи униполярного импульсного тока.

3. Способ электрохимического маркирования поверхности металлической детали под упругим диэлектрическим покрытием с использованием устройства по п.1, включающий установку инжектора рабочими торцами сопел на поверхность упругого